



BOUSQUET

75
ans d'innovation

**SUPER
BLOCK**
récupération
d'énergie



- Appareil révolutionnaire de récupération d'énergie par régénération
- La meilleure récupération énergétique de l'industrie avec 90-95% d'efficacité sensible
- Efficacité latente de 75% + (4 saisons / année)
- Contrôle de modulation & refroidissement gratuit
- Contrôle du gel non requis pour des températures allant jusqu'à -40°C/-40°F
- Disponible en option avec dessicant à tamis moléculaire 3A
- Compatible avec les applications à volume d'air variable
- Se conforme aux exigences ASHRAE 62.1



BOUSQUET

75